

# ENERGIA NUOVA PER IL LAVORO E LE CITTÀ.



# LA REGIONE LAZIO PER LO SVILUPPO, L'INNOVAZIONE, LA SOSTENIBILITÀ

Da oltre due anni, siamo impegnati nella costruzione di un **nuovo modello di sviluppo** che permetta finalmente al Lazio di essere **protagonista dell'economia globale**. Una sfida che siamo convinti potremo vincere, se sapremo sostenere una concreta trasformazione degli assetti produttivi del territorio, in **discontinuità con il passato**, che permetta di posizionarci nei settori più avanzati e in grado di intercettare la catena internazionale del valore.

**Innovazione, creatività, internazionalizzazione, reindustrializzazione, trasferimento tecnologico, sostenibilità ambientale** sono solo alcune delle parole chiave tramite le quali, per raggiungere questi obiettivi, siamo prima intervenuti per rimodulare le risorse europee 2007-2013 e poi impostato la nuova programmazione 2014-2020. Una scelta fatta attraverso un piano organico di utilizzo di tutte le risorse disponibili (regionali, nazionali ed europee) in 45 progetti concreti che superano la logica settoriale o territoriale e che possono essere inseriti in alcuni ambiti di intervento più generali nei quali racchiudere e fare dialogare le diverse misure.

In questo contesto, si inseriscono le iniziative del Programma **LAZIO ENERGIA +, Energia nuova per il lavoro e le città**, che qui presentiamo e che sono frutto dello sforzo di far convergere le diverse risorse su grandi obiettivi trasversali, come in questo caso la sfida dell'efficienza energetica e della sostenibilità ambientale. Un grande lavoro comune per il quale

desidero ringraziare innanzitutto gli assessori allo Sviluppo Economico, all'Ambiente e all'Agricoltura, la Cabina di Regia dei fondi europei e Lazio Innova, che si conferma un fondamentale strumento di supporto per la programmazione regionale. Grazie a questo impegno comune, la Regione Lazio aveva già rimodulato i fondi europei **POR FESR 2007-2013** e **PSR 2007-2013**, investendo **105 milioni di euro** su progetti innovativi legati all'economia verde (attraverso, ad esempio, i bandi per la promozione dell'efficienza energetica e della produzione di energia rinnovabile per le PMI e per l'efficienza energetica degli edifici pubblici di cui qui vengono presentati i risultati).

Una scelta in linea con la nostra partecipazione convinta alla Conferenza di Parigi 2015 sul clima e che proseguiamo investendo per questi settori, soltanto dalla programmazione Por Fesr 2014-2020, oltre 213 milioni di euro in una serie di misure e interventi integrati e coordinati.

In questo modo vogliamo dare vita a nuove azioni concrete promosse da una Regione che ha imboccato con determinazione la strada dell'innovazione e del cambiamento.

**Nicola Zingaretti**

PRESIDENTE DELLA REGIONE LAZIO

# GREEN ECONOMY ED EFFICIENZA ENERGETICA I RISULTATI DEI BANDI A FAVORE DI PMI, ENTI PUBBLICI E AZIENDE AGRICOLE RIMODULAZIONE DELLE RISORSE POR FESR 2007-2013 E PSR 2007-2013

## POR FESR LAZIO 2007-2013

### FONDO DI PROMOZIONE DELL'EFFICIENZA ENERGETICA E DELLA PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE

Il bando, pubblicato il 22 luglio 2013 dalla Regione Lazio e aperto a piccole e medie imprese in forma singola o aggregata, aveva come obiettivo promuovere la realizzazione di misure e interventi finalizzati all'**uso efficiente e razionale delle risorse energetiche e alla produzione di energia rinnovabile delle PMI**.

Lo stanziamento complessivo è stato di **50 milioni di euro**, finalizzato a sostenere: investimenti per limitare il consumo di energia utilizzata nel ciclo produttivo; investimenti per la realizzazione di impianti per la produzione di energia da fonti rinnovabili non fossili o per la produzione simultanea, nell'ambito di un unico processo, di energia termica e di energia elettrica o meccanica.

Il bando ha finanziato **25 progetti** promossi da imprese del Lazio in forma singola e associata.

## POR FESR LAZIO 2007-2013

### CALL FOR PROPOSAL PER INTERVENTI DI MIGLIORAMENTO DELL'EFFICIENZA ENERGETICA DEGLI IMMOBILI PUBBLICI

Il bando, pubblicato il 27 agosto 2013 dalla Regione Lazio, richiedeva di presentare progetti volti al **miglioramento dell'efficienza energetica degli edifici pubblici del territorio** finanziabili tramite le misure del POR FESR. La Call è stata aperta tutti i soggetti pubblici (Roma Capitale e Municipi, Comuni, Province, Consorzi di Bonifica, IPAB, ATER, ecc.) proprietari dell'immobile o in possesso, al momento della presentazione della candidatura, di altro diritto reale di godimento di durata almeno ventennale.

Lo stanziamento complessivo è stato di **25 milioni di euro**, utile a sostenere: investimenti in impianti di produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili (solare fotovoltaico, solare termico e mini idroelettrico); interventi per il miglioramento dell'efficienza di impianti di condizionamento o riscaldamento esistenti; interventi sull'involucro dell'edificio per il miglioramento delle prestazioni energetiche (ad esempio, isolamento termico delle pareti o della copertura, sostituzione infissi esterni, ecc.).

La Call e la successiva verifica dei requisiti delle candidature hanno consentito il finanziamento di **142 interventi** per l'efficientamento di edifici pubblici.

## PSR 2007-2013

### ASSE I MISURE 121 E 123; ASSE III MISURA 311

Gli interventi attivati dalla Regione Lazio attraverso il Piano di Sviluppo Rurale avevano l'obiettivo di sostenere la **crescita sostenibile** dei territori rurali, l'introduzione di tecnologie innovative per migliorare il rendimento economico delle aziende agricole, per **produrre energia da fonti rinnovabili e per abbattere l'impatto ambientale**.

Attraverso le tre misure del PSR 2007-2013, la Regione Lazio ha stanziato quasi **30 milioni di euro**, finanziando la realizzazione di **145 progetti** presentati da aziende agricole laziali.

**POR FESR 2007-2013**

**AVVISO PUBBLICO:**

**“FONDO DI PROMOZIONE DELL'EFFICIENZA**

**ENERGETICA E DELLA PRODUZIONE**

**DI ENERGIA RINNOVABILE”**

**SOCIETÀ AGRICOLA FARM VILLAGE SRL**

Daniele Patriarca

Sede legale: ROMA

Sede operativa: PONTINIA (LT)

farmvillage.srl@gmail.com

Settore di attività: Produzione di energia

In un fondo di 7 ettari, l'azienda agricola - che alleva bovini e produce mais e triticale - è specializzata nella produzione e cessione di energia da fonti rinnovabili agroforestali e fotovoltaiche.

Attraverso il finanziamento regionale, l'azienda sta realizzando un impianto a biogas da 250 KW, valorizzando una parte dei reflui zootecnici provenienti dagli allevamenti di bestiame di capi bovini (bufale e vacche), utilizzati per l'alimentazione quotidiana dell'impianto.

Tramite la fermentazione delle biomasse, l'impianto produrrà biogas, necessario per creare energia termica ed elettrica che verrà poi ceduta alla rete elettrica nazionale.

I reflui zootecnici, provenienti dallo scarto della sua attività (che andrebbero smaltiti con procedimenti costosi), diventano quindi una ricchezza grazie al processo di recupero e di riuso.

Il progetto, oltre a ridurre i costi energetici, punta a incrementare il fatturato aziendale, diversificando l'attività, producendo e vendendo energia, riducendo le emissioni di gas serra e la fitotossicità dei liquami e prevede l'assunzione di due lavoratori per

la gestione e manutenzione dell'impianto biogas. Se infatti il consumo energetico per l'attività di bestiame è di 31.600 Kwh annui, la produzione elettrica garantita dal nuovo impianto di biogas è di 2.190.000 Kwh annui, energia che - venduta sul mercato - produrrà un profitto di circa 430 mila euro annui a fronte di un investimento aziendale di 1,5 milioni di euro.

**ORTOFRUTTICOLA PONTINA SRL**

Luigi Di Tommaso

LATINA

ortofrutticolapontinasrl@pec.it

Settore di attività: Magazzini frigoriferi per conto terzi

L'azienda gestisce stabilimenti frigoriferi a uso industriale per lo stoccaggio e la conservazione di derrate alimentari e prodotti ortofrutticoli per conto terzi. Lo stabilimento, una delle principali piattaforme del settore presenti nel territorio pontino - si estende su 136mila metri quadrati.

Grazie al finanziamento regionale, l'azienda sta realizzando un impianto fotovoltaico sulle coperture della sede, della potenza di 600 Kwp, che produrrà a regime 1260 Kwh all'anno.

L'investimento complessivo per la realizzazione del progetto ammonta a 723mila euro.

**CO.ME.R. SRL**

Bruno Rubeca

CISTERNA DI LATINA (LT)

info@comer-srl.it

www.comeritaly.net

Settore di attività: Fabbricazione macchinari

L'azienda, fortemente orientata all'innovazione e alla green economy, progetta e realizza sistemi tecnologici all'avanguardia per l'ottimizzazione dei processi produttivi. È specializzata nella realizzazione di macchinari destinati a grandi aziende italiane e internazionali dei settori alimentare e chimico-farmaceutico.

Il progetto prevede l'installazione di un impianto fotovoltaico di potenza pari a 80 Kwp che, connesso alla rete elettrica pubblica, è dotato di un innovativo sistema di sicurezza proprio per salvaguardare la qualità del servizio destinato alla collettività.

La produzione annua stimata di energia è di 117.452,68 Kwh.

L'investimento totale per il progetto ammonta a 175 mila euro.

**GIOVANNOZZI MARMI SRL**

Fabio Giovannozzi

GUIDONIA MONTECELIO (RM)

amministrazione@giovannozzi.com

Settore di attività: Lavorazione pietre e marmi

L'azienda da oltre 40 anni dà forma e vita al travertino, a marmi e graniti realizzando oggetti di grande eleganza, prodotti di Yachting design, soluzioni su misura e complementi di arredo che coniugano creatività, stile e passione. Opera in collaborazione con architetti, progettisti, designer e arredatori di tutto il mondo, contribuendo alla diffusione del design e dello stile made in Italy.

Il progetto prevede la realizzazione di un impianto fotovoltaico "grid connected" composto da 460 moduli fotovoltaici per una produzione di 115 Kwp. L'obiettivo è abbattere le emissioni, creare energia pulita e rendere l'azienda indipendente a livello energetico e in grado a sua volta di produrre energia.

L'investimento complessivo per il progetto ammonta a 182mila euro.

**EUREKA SRL**

Giacinto Colaiacovo

PIEDIMONTE SAN GERMANO (FR)

colaiacovog@gmail.com

Settore di attività: Trattamento e smaltimento rifiuti

La startup opera principalmente nello stoccaggio e recupero di rifiuti non pericolosi - come scarti in metallo, plastica e gomma - e nella successiva commercializzazione dei materiali recuperati. Una attività ecofriendly a basso impatto ambientale che investe continuamente nello sviluppo di interventi ecologici e nella produzione di energia da fonti rinnovabili.

Il progetto finanziato consiste nell'installazione di un impianto fotovoltaico dotato di una potenza pari a 185 Kwp. Una scelta dettata dal triplice obiettivo di ridurre le emissioni di anidride carbonica in atmosfera, aumentare il risparmio energetico e abbattere i rischi di black-out nel corso dello svolgimento delle attività lavorative.

La produzione energetica stimata dell'impianto è di circa 225mila Kwh annui, per un investimento complessivo di 230mila euro.

**M.E.S. SPA**

Carlo Piscitelli

ROMA

info@mesroma.it

www.mesroma.it

Settore di attività: Fabbricazione macchinari

Nata nel 1958, l'azienda - operante su una superficie di 12 mila metri quadrati - occupa 135 lavoratori e vanta una forte predisposizione all'internazionalizzazione, come conferma la quota di mercato destinata all'estero, pari al 60%. Nel corso degli anni la M.E.S., che annovera una lunga serie di collaborazioni con multinazionali e grandi aziende italiane e straniere, ha ampliato e diversificato le sue attività: dalla produzione meccanica di precisione all'elettronica, dall'optronica al settore dei servomeccanismi fino alla progettazione. Le sue eccellenze produttive sono riconosciute e accreditate a livello mondiale anche nel settore aerospaziale.

Il progetto Energy MES si esplica in due attività: da una parte punta infatti al risparmio energetico relativo al ciclo produttivo, per abbattere i consumi energetici e diminuire l'emissione di anidride carbonica; dall'altra – grazie all'installazione di un impianto fotovoltaico di circa 100 KW – mira alla produzione di energia da fonti rinnovabili e all'auto-sufficienza energetica.

L'impianto, composto da 400 moduli fotovoltaici, è in grado di produrre 125mila Kwh annui, consentendo in 20 anni di risparmiare 424 tonnellate di petrolio (23 annue) e di ridurre l'anidride carbonica di oltre 1 milione KG.

Il progetto è accuratamente "green" anche nei dettagli, fino alla conversione alla tecnologia LED dell'intero sistema di illuminazione, per un investimento complessivo di 580mila euro.

#### **FEDRA COMUNICAZIONE ONLUS**

**Francesco Amato**

**ROMA**

[francescoamato76@libero.it](mailto:francescoamato76@libero.it)

[www.fedratv.it](http://www.fedratv.it)

**Settore di attività: Cooperativa sociale**

Fedra è una cooperativa sociale nata nel 2002. Opera nel settore della vendita di prodotti artigianali e nel corso degli anni ha diversificato la propria attività – aprendosi al settore della manutenzione stradale, dell'arredo urbano e delle pulizie civili e industriali – favorendo l'integrazione sociale e l'inserimento lavorativo di persone svantaggiate.

Il progetto consiste nella realizzazione a Rieti di un impianto di energia rinnovabile da biomassa vegetale da 49 KW. L'impianto, tra i primissimi nella provincia reatina, è realizzato all'interno di un capannone industriale e utilizza scarti agricoli e forestali, offrendo in questo senso anche un servizio alle aziende locali del settore per lo smaltimento dei rifiuti da lavorazione. In vent'anni l'impianto, che genera fino a 200 kW elettrici, consentirà il risparmio di 30 mila tonnellate di anidride carbonica, con evidente beneficio per l'ambiente.

L'investimento di Fedra, pari a 300 mila euro, com-

prende l'acquisizione dell'impianto di cogenerazione ad alto rendimento e le opere edilizie necessarie per la sua installazione.

Triplice l'obiettivo del progetto: economico, ambientale e di sviluppo.

#### **NATURALIA SOC. AGRICOLA SRL**

**Matteo Bettoja**

**Maria Theresia Von Stillfried Rattonitz**

**PONTINIA (LT)**

[altobelli@pec.it](mailto:altobelli@pec.it)

**Settore di attività: Produzione di energia**

Startup nata per realizzare un impianto di produzione di energia elettrica e termica alimentato da biogas provenienti da materie prime organiche come insilati di cereali, reflui zootecnici, FORSU e altri prodotti agricoli.

L'azienda ha acquisito i terreni agricoli per la coltivazione destinata ad alimentare l'impianto, che sviluppa una potenza di 599 kW, avvalendosi anche di apposite competenze sia a livello di innovazione tecnologica sia a livello agricolo, attuando le migliori tecniche note per incrementare la resa delle coltivazioni da biomassa.

L'impianto, uno dei più potenti in provincia di Latina, produrrà 4,4 milioni Kwh annui di energia elettrica che verrà immessa nella rete e 5,5 milioni Kwh annui di energia termica, il 22% della quale è destinato allo stesso impianto mentre il restante verrà impiegato per alimentare la produttività delle imprese limitrofe.

Complessivamente l'investimento per la realizzazione del progetto ammonta a quasi 5 milioni di euro, con importanti ricadute anche sotto il profilo occupazionale: quattro unità lavorative per il funzionamento dell'impianto e la segreteria, dieci lavoratori impiegati nella coltivazione dei terreni (100 ettari).

#### **S.A.U.Q. SRL**

**Massimo Quarta**

**ROMA**

[info@hoteloxford.com](mailto:info@hoteloxford.com)

[www.hoteloxford.com](http://www.hoteloxford.com)

**Settore di attività: Alberghi e turismo**

L'azienda, che gestisce alberghi, suite e appartamenti al centro di Roma, attua un importante investimento per il suo Hotel Oxford, che da quasi 50 anni costituisce un punto di riferimento per il turismo nel cuore storico della Capitale, tra Via Veneto e Piazza di Spagna.

Il progetto punta al miglioramento dell'efficienza energetica, attraverso l'impiego di misure finalizzate a ridurre il consumo di energia utilizzata nella gestione della storica struttura alberghiera.

A seguito di un'attenta analisi dei fabbisogni energetici dell'albergo e delle dinamiche di consumo, è stato messo a punto il progetto di risparmio energetico, attraverso il quale è atteso un aumento di fatturato del 20% annuo e l'inserimento di due nuove unità lavorative, a fronte di un investimento complessivo di circa 430 mila euro.

Il progetto prevede la modifica dei processi energetici, abbattendo gli sprechi e potenziando l'utilizzo di tecnologie innovative, tra cui la sostituzione della centrale termica e dell'impianto di climatizzazione e il rifacimento dell'impianto elettrico, con l'installazione di sistemi di illuminazione ad alto rendimento. L'obiettivo è conseguire annualmente un risparmio di 0,77 Kwh per euro investito.

#### **MICOS SPA**

**Giuseppe Miceli**

**LATINA**

[info@micosspa.it](mailto:info@micosspa.it)

[www.micosspa.it](http://www.micosspa.it)

**Settore di attività: Edilizia**

Nata nel 1992, l'azienda è specializzata nel comparto dell'ingegneria infrastrutturale, con particolare riguardo alla progettazione, costruzione e manutenzione di opere d'arte e manufatti speciali, opere nel

sottosuolo, gallerie e fondazioni destinate a costituire infrastrutture stradali e ferroviarie, nonché opere di sistemazione di pendii e idraulica, con elevati standard di qualità e nel rispetto dell'ambiente.

Sul fronte ambientale e della sicurezza sul lavoro, l'azienda sta investendo importanti risorse: tra i progetti principali spicca la realizzazione di un impianto fotovoltaico a servizio del fabbricato industriale, della potenza di 35 KW, per una produzione energetica annua di 47857,34 Kwh; di un impianto di climatizzazione a recupero di calore e di lavori destinati a ottimizzare l'isolamento termico e acustico dell'edificio. L'intero investimento ammonta a quasi 300 mila euro.

#### **AMICI NELLO SPORT SRL**

**Annamaria Dell'Abate**

**LADISPOLI (RM)**

[asdilgabbiano@alice.it](mailto:asdilgabbiano@alice.it)

[www.ilgabbianoladispoli.it](http://www.ilgabbianoladispoli.it)

**Settore di attività: Gestione di impianti sportivi**

L'azienda da trent'anni gestisce un grande impianto sportivo polivalente che si sviluppa su una superficie di 12 mila metri quadrati, metà dei quali al coperto, e che comprende tre piscine (di cui una coperta), cinque palestre per attività polivalenti, quattro campi da tennis, due campi di calcio a cinque, un'attività di somministrazione e un centro estetico.

L'obiettivo del progetto è ridurre la spesa energetica, migliorando contestualmente la sostenibilità della struttura e riducendo le emissioni di anidride carbonica in atmosfera.

Per ottimizzare il fabbisogno energetico complessivo degli impianti sportivi, è prevista la sostituzione delle tre caldaie a olio combustibile (BTZ), altamente inquinanti e poco efficienti, con un nuovo impianto di cogenerazione ad alto rendimento alimentato a biomassa: l'intervento introdurrà efficienza, risparmio energetico e consentirà l'abbattimento dei costi per il riscaldamento delle strutture sportive (piscine, spogliatoi e servizi).

L'ammontare complessivo dell'investimento è di 430 mila euro.

## **KI 5 STELLE SRL**

Gianfranco Alinovi

ROMA

stefanoalbrizio@gmail.com

www.kienergy.com

Settore di attività: Produzione di energia

La startup nasce con l'obiettivo di realizzare un impianto di cogenerazione di tipo innovativo, per convertire in energia elettrica e termica il letame proveniente dall'allevamento bovino adiacente all'impianto.

A regime l'azienda assumerà quattro lavoratori per la gestione e la manutenzione dell'impianto, che centra diversi importanti obiettivi: eliminare il problema dello smaltimento degli scarti di allevamento; ridurre l'inquinamento legato al trasporto dello stesso letame (fino a mille camion annui in meno sulle strade), con conseguente riduzione del traffico pesante e riduzione sensibile delle emissioni di anidride carbonica, quantificabile in circa diecimila tonnellate annue.

L'energia elettrica prodotta – per complessivi 2.250.000 Kwh annui – verrà immessa per l'83% nella rete elettrica nazionale, con importanti ritorni economici per l'azienda, il cui investimento complessivo è di 1,7 milioni di euro.

## **MONDONUOVO SRL**

Andrea Lombardi

Sede legale: FROSINONE

Sede operativa: ROMA

m.tosi@energyplaza.it

Settore di attività: Progettazione impianti e commercializzazione

Il progetto dell'azienda prevede la realizzazione di un impianto di produzione di energia elettrica e termica da fonte rinnovabile, in particolare dalla gassificazione del cippato di legna da 200 kW (elettrici).

Rispetto alla combustione, la gassificazione è una trasformazione termochimica delle biomasse solide in un vettore energetico secondario, che porta alla formazione di gas di sintesi (Syngas).

Il sistema riduce sensibilmente le emissioni di anidride carbonica, comportando per l'azienda un consistente investimento sia per la realizzazione dell'impianto sia per l'acquisizione di macchinari e attrezzature per la lavorazione del cippato, pari complessivamente a 1,5 milioni di euro.

Accanto alla riduzione delle emissioni di gas serra, l'obiettivo finale è favorire sul territorio – attraverso la gassificazione e la sua integrazione con altri sistemi di energia rinnovabile attuati nel territorio – un modello sostenibile e meno dipendente dalle fonti fossili.

## **CALIFANO CARRELLI SPA**

Gabriele Califano

CISTERNA DI LATINA (LT)

amministrazione@califanocarrelli.it

www.califanocarrelli.it

Settore di attività: Metalmeccanico

L'azienda, fondata nel 1987, nel corso degli anni ha diversificato e ampliato la propria attività, legata alla produzione di apparecchiature per carrelli elevatori, pale meccaniche e macchinari.

Il progetto punta alla realizzazione di tre impianti fotovoltaici a servizio del suo stabilimento, razionalizzando al contempo i costi dei consumi di energia per rendere più efficiente ed economico il suo ciclo produttivo e incrementare conseguentemente la competitività dell'azienda.

Oltre all'installazione di tre impianti, per una potenza complessiva di 82 Kwp, l'azienda punta al risparmio energetico anche attraverso la conversione dell'impianto di illuminazione a tecnologia LED, con l'obiettivo di ridurre i consumi energetici e i costi di manutenzione, attraverso un investimento complessivo di 251 mila euro.

## **SERMONETA AGROENERGIA SRL**

Eliseo Pedretti

LATINA

eliseo.pedretti@gmail.com

Settore di attività: Agricoltura

La startup agricola nasce per realizzare e gestire un impianto alimentato a biogas per la produzione di energia elettrica e calore della potenza di 300 KW. Il biogas è un biocombustibile gassoso prodotto dalla fermentazione metanogenica del letame bovino fornito da un vicino allevamento di bufale da latte.

Il prodotto residuale del processo produttivo sarà poi impiegato a fini agronomici per la fertilizzazione di terreni agricoli di una azienda situata nelle vicinanze.

La produzione complessiva annua di energia elettrica e di calore è rispettivamente di 2,3 milioni KW elettrici e di 790 mila KW termici.

A fronte di un investimento complessivo di 850 mila euro, l'azienda punta a un ricavo, a regime, di 600 mila euro annui per la vendita di energia, sia elettrica che termica, abbattendo contestualmente le emissioni e i maleodori.

## **REFAS SRL**

Antonietta Tullio

FROSINONE

refas\_srl@yahoo.it

Settore di attività: Metalmeccanico

Specializzata nei comparti automobilistico ed elettromeccanico, la REFAS progetta e realizza stampi, stampaggio lamiera, assemblaggio e processi speciali di saldatura. Negli ultimi anni si sta posizionando anche in altri settori quali l'arredamento di uffici e l'attrezzatura e l'equipment di cucine industriali.

Le sue attività (costruzione e manutenzione di stampi e attrezzi, tranciatura e piegatura metalli, saldobrasatura e tempra a induzione e assiemaggi elettromeccanici) comportano un notevole assorbimento di energia, pertanto l'azienda ha deciso di investire sull'efficiamento energetico, realizzando due impianti fotovoltaici posizionati sui suoi capannoni industriali di Frosi-

none. Grazie all'investimento, complessivamente pari a 750 mila euro, la REFAS coglie il duplice obiettivo di limitare la dipendenza da fonti energetiche combustibili fossili e di diminuire le emissioni di gas serra in entrambi i suoi siti produttivi.

Attualmente l'azienda paga per un singolo Kwh circa 19 centesimi di euro: considerando un tasso di inflazione annuo del 3% e un tasso di inflazione annuo dell'energia del 5% (entrambi i valori medi annui per 20 anni) è ragionevole stimare un vantaggio economico netto annuo pari a quasi 180 mila euro.

## **COPRITAL SRL**

Carla Antonelli

COLFELICE (FR)

coprital@coprital.it

Settore di attività: Fabbricazione materie plastiche

Alimentare il processo produttivo riducendo i costi della bolletta energetica. Questo l'obiettivo del progetto di efficientamento energetico di COPRITAL, che prevede l'installazione di un impianto fotovoltaico sul tetto del proprio stabilimento.

L'impianto, asservito al business dell'azienda, è dimensionato per massimizzare l'autoconsumo istantaneo dell'energia elettrica prodotta. In particolare, a seguito di un'attenta analisi di dettaglio sia della superficie disponibile che del specifico profilo di consumo energetico orario dell'azienda, è stato deciso di dimensionare l'impianto a una potenza massima di 199,72 Kwp, utilizzando moduli dalla potenza di picco pari a 245 WP ciascuno. Da approfonditi calcoli circa il profilo di consumo elettrico di COPRITAL e dalle simulazioni di producibilità dell'impianto stesso, è stato calcolato che l'azienda otterrebbe una percentuale di autoconsumo istantaneo medio annuo pari a circa il 72,3% dell'energia elettrica prodotta dall'impianto.

A regime il risparmio energetico conseguito grazie al passaggio al fotovoltaico si attesta sui 45 mila euro, cifra che a livello percentuale costituisce circa il 55% dell'attuale bolletta elettrica dell'azienda. Con un investimento complessivo di 285 mila euro, dunque, COPRITAL risparmierà fin da subito il 5% del suo

Margine Operativo Lordo, incrementando immediatamente la competitività e liberando contestualmente risorse da investire nel suo core business.

#### **NIPA SRL**

**Antonio Rossi Nicandro**

**CASSINO (FR)**

**info@nipa-srl.com**

**Settore di attività: Fabbricazione accessori per auto-veicoli e motori.**

Un impianto fotovoltaico della potenza di 250 KW per alimentare il fabbisogno energetico di uno degli stabilimenti destinati alla progettazione e alla realizzazione di accessori per auto e motori.

È il progetto della Nipa, che punta all'autosufficienza energetica, per ridurre notevolmente i costi della bolletta, abbattere le emissioni e rientrare entro pochi anni dell'investimento di 325 mila euro.

#### **CONCERTO SAS**

**Bruno Cussino**

**ROMA**

**bruno.cuss@gmail.com**

**Settore di attività: Gestione e locazione immobili**

Il progetto comprende una serie di interventi nell'ambito dell'integrale riqualificazione edilizia e tecnologica dell'immobile di proprietà della società, sito al centro di Roma.

Tra le principali opere previste: la sostituzione degli infissi con nuovi dotati di vetro a schermo solare; la manutenzione straordinaria del corpo scala e degli appartamenti per la predisposizione dei caviddotti funzionali al rinnovo degli impianti tecnologici condominiali, l'installazione di nuovi impianti di climatizzazione invernale ed estiva ad elevata prestazione energetica, insieme a un collettore solare per la produzione di acqua calda sanitaria, con integrazione da caldaia a condensazione ad alto rendimento; l'installazione di nuovi impianti elettrici e di un nuovo impianto dati e segnali a servizio degli spazi condominiali e dei vari appartamenti.

L'obiettivo è ridurre i costi energetici necessari alla conduzione dell'immobile, destinato ad attività di ricettività extra-alberghiera (casa vacanze in residenza storica), nella consapevolezza che la via maestra per un futuro di sostenibilità, anche economica, non può prescindere dall'attenzione, nelle opere di ristrutturazione edilizia, verso misure di risparmio energetico e la produzione di energia da fonti rinnovabili.

L'investimento complessivo ammonta a circa 862 mila euro.

#### **CARTOTECNICA REALI SRL**

**Achille Reali**

**FERENTINO (FR)**

**guja@cartoreali.it**

**Settore di attività: Fabbricazione prodotti cartotecnici**

La società, attiva a Veroli (FR) dal 1898, si è evoluta da primo sacchettificio automatizzato d'Italia a cartotecnica specializzata nella stampa di imballaggio flessibile (film e carte stampati e neutri, monostrato e accoppiati multipli) per prodotti alimentari di ogni genere: granulari, monodose, freddo, agroalimentare, da forno, caseari, monouso, caffè.

A livello di efficientamento energetico, l'azienda ha investito nella ristrutturazione dello stabilimento, in particolare nel rifacimento della copertura del reparto produttivo e degli uffici, bonificando la copertura per eliminare la presenza del cemento amianto e intervenendo a livello innovativo sulla copertura isolante, con l'obiettivo di risparmiare energia. Il progetto prevede anche l'acquisto di nuovi macchinari, con ulteriore impatto sui costi di produzione.

Si tratta complessivamente di un investimento da 180 mila euro, con cui Cartotecnica Reali prevede di migliorare le condizioni di lavoro e la produttività, riducendo contestualmente i rischi derivanti da vecchie coperture e le spese sostenute per i consumi energetici.

#### **COOPERATIVA SOCIALE ALASERVICE SCARL**

**Luisa Pasqualini**

**COLLEFERRO (RM)**

**alaservices@libero.it**

**Settore di attività: Servizi alle imprese**

La cooperativa nasce nel 2006 da un'idea di un gruppo di professionisti esperti in molteplici campi nel settore dei servizi, con uno spiccato orientamento verso il sociale, in particolare per lo sviluppo occupazionale e l'inserimento lavorativo di categorie svantaggiate.

Il progetto Capodarco Emissioni Zero si sviluppa con la stipula di un contratto di rendimento energetico tra ALAservice (nel ruolo di operatore energetico) e la Coop. Sociale Agricoltura Capodarco di Grottaferrata, interessata all'efficientamento energetico dei propri edifici produttivi all'interno della fattoria biologica e sociale Capodarco di Grottaferrata.

In particolare, il progetto prevede la realizzazione di un impianto di micro cogenerazione ad alto rendimento della potenza di 45 Kwh elettrici e 100 Kwh termici alimentato da biomassa legnosa, la realizzazione di una rete di teleriscaldamento alimentata dal cogeneratore dell'impianto.

L'obiettivo è conseguire l'autosufficienza termica degli immobili produttivi presenti nella fattoria e la realizzazione di un microimpianto di produzione per l'autoconsumo dell'impianto.

L'importante investimento effettuato – pari a 449 mila euro – verrà ammortizzato sia grazie alla riduzione dei costi di energia termica legati al ciclo produttivo della fattoria sia tramite gli utili derivanti dalla vendita di elettricità alla rete energetica nazionale.

#### **S.D.E. SRL**

**Antonio Rossi Nicandro**

**Sede Legale: CERVARO (FR)**

**Sede Operativa: PIEDIMONTE SAN GERMANO (FR)**

**info@sde-group.org**

**Settore di attività: Logistica, deposito e movimentazione merci**

Il progetto prevede la realizzazione di un impianto fotovoltaico da 80 KW su di uno dei capannoni di proprietà della società. Tale impianto permetterà alla S.D.E. di ridurre notevolmente i costi energetici e di rientrare in tempi rapidi dell'investimento complessivo sostenuto, pari a 104 mila euro.

L'impianto, realizzato con materiali innovativi e di ultima generazione, sarà realizzato dalla Galeo srl, uno dei principali player italiani nella progettazione, installazione impianti, produzione moduli e distribuzione di materiale fotovoltaico.

A regime l'impianto prevede una produzione di circa 99 mila Kwh annui a fronte di consumi di circa 150 mila Kwh.

#### **ISPE COSTRUZIONI SRL**

**Andrea Francese**

**ROMA**

**segreteria@ispesrl.com**

**Settore di attività: Produzione e distribuzione di energia elettrica**

Specializzata nel comparto idroelettrico, la ISPE opera in tutti gli ambiti del settore energetico rinnovabile. La sua attività comprende tutte le fasi, concettuali ed operative, che portano alla costruzione dell'impianto: ricerca di siti idonei, progettazione, costruzione e gestione dell'impianto, vendita dell'energia prodotta.

Il progetto mira a potenziare il rendimento di un impianto idroelettrico di proprietà, con l'obiettivo di conseguire risparmio energetico e benefici economici.

In particolare, si prevede di sostituire il moltiplicatore attuale (150/500 giri/min) con un altro da 99/500 giri/min, inserire un sistema che permetta un 10% di swirl (dispositivo che orienta i filetti fluidi all'interno della turbina) e modificare il sistema di gestione delle pale delle turbine, che comporta la sostituzione di parte dei componenti dell'impianto elettrico, la progettazione e la costruzione di un nuovo sistema di gestione.

A fronte di un importante investimento di 977 mila euro, ISPE prevede di conseguire altrettanti benefici economici in termini di produzione media annua (30 milioni Kwh), di incremento della produzione media annua (2,1 milioni KW) e conseguentemente di au-

mento del beneficio economico, quantificabile in circa 273 mila euro annui.

#### **ECOENERGIE SRL**

Luigi Vendittelli

Sede legale: ROMA

Sede operativa: TIVOLI (RM)

luigi.vendittelli@gmail.com

Settore di attività: Produzione di energia elettrica

La società è attiva nel comparto dell'energia rinnovabile (in particolare il settore idroelettrico), ma è in grado di operare in ogni campo dello stesso comparto. Il progetto prevede interventi innovativi per migliorare la produzione degli impianti idroelettrici di Ponte Lucano e di Fosso della Prata, entrambi presenti nel comune di Tivoli e di proprietà della Società.

Grazie alle modifiche all'impianto idroelettrico di Fosso della Prata, il rendimento potrà salire a un valore di 86-89%, mentre nell'impianto di Ponte Lucano il rendimento passerà dal 60% all'85-86%.

L'investimento complessivo previsto ammonta a 960 mila euro.

**POR FESR 2007-2013**

**CALL FOR PROPOSAL "ENERGIA SOSTENIBILE**

**INVESTIRE SUGLI EDIFICI PUBBLICI**

**PER MIGLIORARE LA SOSTENIBILITÀ ECONOMICA**

**E AMBIENTALE ATTRAVERSO INTERVENTI PER**

**L'EFFICIENZA ENERGETICA E L'INCREMENTO**

**DELL'USO DELLE ENERGIE RINNOVABILI"**

#### **PARCO REGIONALE RIVIERA DI ULISSE**

Dove: Eco-albergo "Ex Sieci"

Minturno (LT)

Tipo intervento: solare termico, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 60.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: € 5.290,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 1.440

Arce (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico della copertura e sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 70.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 6.560,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.817

#### **PARCO NATURALE REGIONALE MONTI AUSONI E LAGO DI FONDI**

Dove: Tenuta Sugarelle

Fondi (LT)

Tipo intervento: isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 130.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.818,18

#### **PARCO NATURALE REGIONALE MONTI AUSONI E LAGO DI FONDI**

Dove: Palazzo Caetani

Fondi (LT)

Tipo intervento: sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 150.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 13.636,36

#### **RISERVA NATURALE DELLE ANTICHE CITTÀ DI FREGELLAE, FABRATERIA NOVA E LAGO DI SAN GIOVANNI INCARICO**

Dove: Palazzo Rescigni

### **RISERVA NATURALE REGIONALE MONTAGNE DELLA DUCHESSA**

Dove: sede degli uffici della Riserva Naturale Borgorose (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni, isolamento termico della copertura  
Costo complessivo: € 153.920

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 15.002

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.511

### **RISERVA NATURALE REGIONALE MONTI NAVIGNA E CERVIA**

Dove: Ostello Il ghiro Varco Sabino (RI)

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 210.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 17.298,18

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 576

### **RISERVA NATURALE REGIONALE NAZZANO TEVERE-FARFA**

Dove: Casale della Cesa Torrita Tiberina (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 38.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 2.988,18

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 2.282

### **ENTE PARCO NATURALE REGIONALE BRACCIANO MARTIGNANO**

Dove: Edificio Comunale Polifunzionale Via Aurelio Saffi

Bracciano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamen-

to termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 150.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 13.379,55

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.704

### **ENTE REGIONALE PARCO DI VEIO**

Dove: sede dell'ente e centro visite Sacrofano (RM)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 365.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 33.068,18

### **COMUNE DI CANALE MONTERANO - ENTE GESTORE RISERVA NATURALE PARZIALE MONTERANO**

Dove: Centro visite

Canale Monterano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 180.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 13.103,03

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 15.210

### **PARCO REGIONALE MARTURANUM**

Dove: Centro visite e Museo naturalistico Barbarano Romano (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 191.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 17.323,64

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 3.537

### **MONTI CIMINI - RISERVA NATURALE LAGO DI VICO**

Dove: Locali di servizio e pergola

Caprarola (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 156.964

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.734,42

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 1.775

### **RISERVA NATURALE REGIONALE MONTE RUFENO**

Dove: Sede riserva

Acquapendente (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 80.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 3.930

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 2.789

### **CONSORZIO DI BONIFICA VALLE DEL LIRI**

Dove: Impianto di Sollevamento Olivella (vasca di accumulo a circa 3 km dall'abitato del Comune di Sant'Elia Fiumerapido (FR) nei pressi di Via Sferacavalli)

Sant'Elia Fiumerapido (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 1.250.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 104.332,80

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 203.449

### **CONSORZIO DI BONIFICA N. 8 "CONCA DI SORA"**

Dove: edificio in cemento armato Casello di Bonifica Via Santa Rosalia, 22 Sora

Sora (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 705.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 107.565,15

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 192.660

### **CONSORZIO DI BONIFICA DELL'AGRO PONTINO**

Dove: struttura di servizio, sede amministrativa e legale del Consorzio (Corso G. Matteotti, 101 Latina)

Latina (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento

Costo complessivo: € 524.191

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 48.111,23

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 14.450

### **CONSORZIO DI BONIFICA SUD PONTINO**

Dove: sede del Consorzio (Viale Piemonte 140, Fondi)

Fondi (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 190.104

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 17.282,18

### **CONSORZIO DELLA BONIFICA REATINA**

Dove: edificio per uffici sede legale consortile (Via Duprè Theseider 2, Rieti)

Rieti (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 248.773,38

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 13.381,65

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.436

**CONSORZIO DI BONIFICA DELLA VAL DI PAGLIA SUPERIORE**

Dove: edificio sede consortile (Via del Fiore 14, Acquapendente)

Acquapendente (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 196.050

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 18.066,67

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.140

**CONSORZIO DI BONIFICA VALLE DEL LIRI**

Dove: impianto di sollevamento; la centrale di sollevamento di Piumarola è situata a circa 4 km a Sud-Est di Piedimonte S. Germano

Piedimonte San Germano (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 1.013.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 72.399,60

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 141.179

**CONSORZIO DI BONIFICA VALLE DEL LIRI**

Dove: impianto di sollevamento; la centrale di sollevamento di Fontana Merola si trova in una zona collinare a circa 1.200 m a nord della sede operativa di Via Ravano del Comune di Pontecorvo (FR)

Pontecorvo (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 430.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 29.640

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 57.798

**CONSORZIO DI BONIFICA VALLE DEL LIRI**

Dove: impianto di sollevamento; la centrale di sollevamento di Sant'Ermete si trova in una zona collinare a nord della strada S.P. 45 in località

Ravano di Sotto, a sud-est del centro abitato del Comune di Pontecorvo (FR)

Pontecorvo (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 1.150.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 89.700

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 174.915

**CONSORZIO DI BONIFICA TEVERE-NERA**

Dove: L'immobile è costituito da un appezzamento di terreno espropriato dal Consorzio sulla base di un progetto denominato "Lavori di Costruzione dell'impianto di irrigazione a pioggia della pianura in destra e sinistra del fiume Tevere"

Graffignano (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 400.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 49.400

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 96.330

**COMUNE DI ANGUILLARA SABAZIA**

Dove: asilo nido localizzato in Via Duca degli Abruzzi, 1

Anguillara Sabazia (RM)

Tipo intervento: isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 164.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 9.589

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.865,45

**COMUNE DI FUMONE**

Dove: plesso scolastico Pozzi - Via Vicinale Pozzi Anagni

Fumone (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 137.400

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 10.490,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.140

**COMUNE DI CECCANO**

Dove: Centro Socio Educativo per Disabili "Centro Insieme" - Via Badia, snc (Ceccano)

Ceccano (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 145.832

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 14.666,30

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 7.258,80

**COMUNE DI SGURGOLA**

Dove: scuola d'infanzia, Valle della Scuola Sgurgola (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 150.636

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 14.918

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.042,90

**COMUNE DI FONDI**

Dove: Scuola Purificato - Via Mola Di Santa Maria Snc

Fondi (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 265.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 21.536,36

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 20.280

**COMUNE DI LENOLA**

Dove: centro sociale Albino Da Via - Via Santa Croce, snc

Lenola (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 57.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 5.067,58

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 3.042

**COMUNE DI LENOLA**

Dove: scuola materna - Via Della Mola

Lenola (LT)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 32.800

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 2.974,24

**COMUNE DI MONTE SAN BIAGIO**

Dove: plesso scolastico Caduti di Nassirya - Via Macchioni snc

Monte San Biagio (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 226.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 21.595,45

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8.872,50

**COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO**

Dove: scuola materna Grunuovo - Via F. Baracca  
Santi Cosma e Damiano (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 162.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 14.509,09

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.070

**COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO**

Dove: scuola elementare Pilone - Via Pilone (Fraz. Pilone)

Santi Cosma e Damiano (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 272.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 24.381,82

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.140

**COMUNE DI MINTURNO**

Dove: scuola secondaria di I° grado Ferdinando Fedele - Via A. Diaz 1

Minturno (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 165.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.067,88

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 14.196

**COMUNE DI RIVODUTRI**

Dove: scuola elementare di Piedicolle - Via Renara, snc

Rivodutri (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura,

isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 148.723

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.703,15

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.746

**COMUNE DI CONTIGLIANO**

Dove: complesso scolastico "Istituto Comprensivo Antonio Malfatti" - Via della Repubblica, 23

Contigliano (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni, isolamento termico delle pareti

Costo complessivo: € 534.317

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 45.767,68

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 37.264

**COMUNE DI PESCOROCCHIANO**

Dove: scuola materna, elementare e media "G. D'Annunzio", Via Marsicana

Pescorocchiano (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 178.639

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.277,03

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 20.037

**COMUNE DI BORGOROSE**

Dove: scuola media "Alessandro Manzoni" - Via Micangeli, snc

Borgorose (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 414.893

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 35.669,72

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 28.473

**COMUNE DI BORGOROSE**

Dove: scuola dell'infanzia "G. Galilei" - Via Micangeli, 41

Borgorose (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 542.649

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 48.715,14

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 36.910

**COMUNE DI CITTADUCALE**

Dove: scuola elementare - Via Cavalieri Di Vittorio Veneto, 2

Cittaducale (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 241.200

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 21.416

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 16.731

**COMUNE DI SCANDRIGLIA**

Dove: scuola elementare "L. Vignoli" - Viale Carducci

Scandriglia (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 224.670

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 19.265,32

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.887

**COMUNE DI MONTOPOLI DI SABINA**

Dove: scuola materna Granari - Via Casenuove Granari Snc

Montopoli di Sabina (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 193.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.711,82

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 3.906

**COMUNE DI POGGIO MIRTETO**

Dove: Istituto Marchese N. G. Pepoli - Via Bulgarelli Snc

Poggio Mirteto (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 360.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 40.545,45

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 50.700

**COMUNE DI COLONNA**

Dove: asilo nido - Via Capocroce, 4

Colonna (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 135.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 12.507,79

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8.930

**COMUNE DI COLLEFERRO**

Dove: scuola primaria "Giovanni Paolo II" - Via Petrarca, 43

Colleferro (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 459.550

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 42.264,32

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 6.084

**COMUNE DI COLONNA**

Dove: centro sociale - Via Frascati, 9  
Colonna (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di condizionamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 200.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 17.751,52

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.070

**COMUNE DI ROCCA SANTO STEFANO**

Dove: plesso scolastico scuola dell'infanzia, primaria e secondaria di primo grado  
Rocca Santo Stefano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 552.210

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 47.945,23

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 13.020

**COMUNE DI GUIDONIA MONTECELIO**

Dove: Villanova, Via Campolimpido  
Guidonia Montecelio (RM)

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, isolamento termico delle pareti

Costo complessivo: € 401.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 39.688,48

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 7.788

**COMUNE DI GUIDONIA MONTECELIO**

Dove: scuola elementare e dell'infanzia - Via Colleferro, snc  
Guidonia Montecelio (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi

esterni, isolamento termico delle pareti

Costo complessivo: € 519.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 50.145,15

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.816

**COMUNE DI SACROFANO**

Dove: scuola materna "Paolo Blasi" - Via Dello Stadio

Sacrofano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 325.200

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 26.936,46

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 6.749

**COMUNE DI FIANO ROMANO**

Dove: scuola secondaria di primo grado "Francesco da Fiano" - Via Tiberina, Km. 23

Fiano Romano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 251.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 22.485,15

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 7.985

**COMUNE DI CASALATTICO**

Dove: centro sociale "Antonio Fusco"  
Casalattico (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 298.300

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 25.675,30

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.194

**COMUNE DI GALLINARO**

Dove: scuola elementare - Via di San Gerardo, snc  
Gallinaro (FR)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 250.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 22.424,24

**COMUNE DI PICINISCO**

Dove: centro ludico ricreativo ex scuola San Pietro Picinisco (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 130.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.040

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 2.028

**COMUNE DI SAN DONATO VAL DI COMINO**

Dove: scuola materna ed elementare - Via Roma, 91

San Donato Val di Comino (FR)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 150.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 13.409,09

**COMUNE DI ALBANO LAZIALE**

Dove: campo sportivo Pavona - Via Trento, snc  
Albano Laziale (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 149.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 15.972,73

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 17.340

**COMUNE DI ALBANO LAZIALE**

Dove: scuola media "Antonio Gramsci" - Via Pescara, snc

Albano Laziale (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 753.200

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 63.393,94

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 28.230

**COMUNE DI LADISPOLI**

Dove: scuola "Spinelli" - Via del Ghirlandaio  
Ladispoli (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 482.394

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 42.536,63

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.045

**COMUNE DI LADISPOLI**

Dove: scuola "Giovanni Falcone" - Via C. di Stabia, 8

Ladispoli (RM)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 580.878

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 52.285,50

**COMUNE DI GAVIGNANO**

Dove: edificio scolastico "Innocenzo III" - Via Roma Gavignano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 814.350

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 71.272,73

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 31.800

**COMUNE DI SUBIACO**

Dove: scuola materna - elementare comunale di Oliveto Piano - Contrada Oliveto

Subiaco (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 242.540

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 21.860,73

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.969

**COMUNE DI SUBIACO**

Dove: Asilo nido Oliveto Piano - Via Oliveto

Subiaco (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 127.630

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.957,17

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4.969,00

**COMUNE DI ARCINAZZO ROMANO**

Dove: S. Giovanni Bosco

Arcinazzo Romano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di

riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 120.556

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.241

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 2.850

**COMUNE DI CAPRANICA**

Dove: Campo Sportivo "M. Morera" - P.le dei lavoratori

Capranica (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 75.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 6.709,09

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 6.510

**COMUNE DI VEJANO**

Dove: Scuola dell'infanzia statale di Vejano - Via Nazione Italiana, 6

Vejano (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 243.795,05

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 22.633,67

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 13.689

**COMUNE DI BARBARANO ROMANO**

Dove: Caldella-Menghini

Barbarano Romano (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 212.610

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 20.446,82

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8.526

**COMUNE DI NEPI**

Dove: Piscina Comprensoriale

Nepi (VT)

Tipo intervento: solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 147.650

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 19.451,58

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 14.688

**COMUNE DI CIVITA CASTELLANA**

Dove: Scuola Elementare Don Bosco - Via A. Grandi Civita Castellana (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 224.510

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 19.857,50

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.070

**COMUNE DI NEPI**

Dove: Scuola dell'infanzia istituto comprensivo A. Stradella - A Roma N. 71

Nepi (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 423.405,40

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 36850,59

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 11.008

**COMUNE DI ACQUAPENDENTE**

Dove: Scuola Infanzia Comune di Acquapendente Acquapendente (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 81.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 6.690,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.070

**COMUNE DI SAN LORENZO NUOVO**

Dove: Acaste Bresciani-G.Fabrizio - Via Dell'Ospedale

San Lorenzo Nuovo (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 178.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.746,67

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 13.596

**COMUNE DI AQUINO**

Dove: Scuola Materna - Via N. Mazzaroppi

Aquino (FR)

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 160.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.233,33

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 2.880

**COMUNE DI CASTROCIELO**

Dove: Scuola Media Giovanni da Castrocielo - Via Madonna Di Loreto, 25

Castrocielo (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 365.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 33.497,58

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 24.843

### COMUNE DI ARCE

Dove: Istituto comprensivo di Arce "Giovanni Paolo II Il Grande" - Via Guglielmo Marconi Snc  
Arce (FR)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 155.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 13.825,76

### COMUNE DI POFI

Dove: Campo sportivo comunale - Località Borgata Re Umberto - Via Castagneto  
Pofi (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico

Costo complessivo: € 36.250

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 4.935,80

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8.347

### COMUNE DI CASSINO

Dove: Scuola D'Annunzio (nuovo edificio)  
Cassino (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 350.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 32.643,52

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.734

### COMUNE DI SAN GIORGIO A LIRI

Dove: Scuola elementare Capoluogo - Piazzale Degli Eroi 17  
San Giorgio a Liri (FR)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 345.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 31.325,76

### COMUNE DI CASTELNUOVO PARANO

Dove: Scuola materna - Via Campo Palombo  
Castelnuovo Parano (FR)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 112.500

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 10.289,55

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.502

### COMUNE DI FORMIA

Dove: Scuola elementare di Gianola "Italo Calvino" - Via Gianola  
Formia (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 305.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 25.654,55

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.140

### COMUNE DI GAETA

Dove: Asilo Nido comunale - Via Amalfi 4  
Gaeta (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 657.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 58.283,64

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 27.654

### COMUNE DI PONTINIA

Dove: Scuola Elementare Quartaccio - Via Quartaccio  
Gaeta (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione

infissi esterni

Costo complessivo: €154.294,00

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 13.474,45

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 7.605

### COMUNE DI PONTINIA

Dove: Scuola Media Manfredini - Via Della Pace  
Pontinia (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 172.790,39

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 14.988,52

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 7.605

### COMUNE DI PONTINIA

Dove: Scuola materna - Viale Europa, snc  
Pontinia (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 99.521

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 10.356,88

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 7.720

### COMUNE DI PONTINIA

Dove: Struttura Polivalente Palasport - Via Dante Alighieri  
Pontinia (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: €126.646

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 15.258,27

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 16.764

### COMUNE DI FORMIA

Dove: Scuola elementare di Maranola - Via S. Luca  
Formia (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 395.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 33.078,79

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.140

### COMUNE DI SPIGNO SATURNIO

Dove: Scuola elementare e media - Via Zangrilli  
Spigno Saturnio (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 457.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 41.072,73

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 15.210

### COMUNE DI FONDI

Dove: Don Lorenzo Milani - Via Mola Di Santa Maria Snc  
Fondi (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 279.000

Risparmio in termini di efficientamento  
€/anno: 23.225,76

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 20.280

**COMUNE DI FONDI**

Dove: Scuola G. Garibaldi - Via Mola Santa Maria  
Fondi (LT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 285.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 23.354,55

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 20.280

**COMUNE DI LATINA**

Dove: Scuola dell'Infanzia "Santa Maria" - Via  
Macchiagrande

Latina

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 208.996,25

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 18.294,51

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 3.042

**COMUNE DI LATINA**

Dove: Scuola Primaria "Giuseppe Mazzini" - Via  
Ungaretti, Borgo San Michele

Latina

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 338.053,14

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 28.632,56

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.394

**COMUNE DI PRIVERNO**

Dove: Struttura socio educativa - piazzale Metabo  
Priverno (LT)

Tipo di intervento: solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 273.887,79

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 24.403,64

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 1.584

**COMUNE DI CANINO**

Dove: Polisportiva: Bocciodromo coperto "G. Piermattei", Via del Boschetto

Canino (VT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 150.227,00

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 12.931,94

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5.070

**COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO**

Dove: Impianto Sportivo in Località Arcipretura -  
Palazzetto dello sport

Montalto di Castro (VT)

Tipo di intervento: impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 195.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 17.689,39

**COMUNE DI ARLENA DI CASTRO**

Dove: Impianto Sportivo di Arlena di Castro - Via  
Regina Elena, snc

Arlena di Castro (VT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 90.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 9.282,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8.180

**COMUNE DI MARTA**

Dove: Stadio Comunale Giovanni Romagnoli e  
Otello Poleggi - Via Trieste 41

Marta (VT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 112.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 12.382,73

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8.802

**COMUNE DI LUBRIANO**

Dove: Palestra Palazzetto dello sport - Via Cerreto, snc

Lubriano (VT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 190.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.670,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 13.596

**COMUNE DI BAGNOREGIO**

Dove: Campo sportivo Comunale - Via Diviziani 13  
Bagnoregio (VT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento

Isolamento termico delle pareti

Costo complessivo: € 106.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 13.906,06

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10.485

**COMUNE DI MONTEFIASCONE**

Dove: Polisportiva: palazzetto dello sport- loc.  
fontanelle - Via Giuseppe Contadini

Montefiascone (VT)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 571.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: € 53.317,73

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 21.294

**COMUNE DI CASTELLIRI**

Dove: Centro anziani "Elio Gabriele" - Via Aia Morino

Castelliri (FR)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: €130.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.287,27

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 3.042

**COMUNE DI SORA**

Dove: Asilo nido A. Santucci - Via L. Camangi  
Sora (FR)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 135.940

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 11.975,25

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.369

**COMUNE DI SORA**

Dove: Spogliatoio del campo sportivo G.Panico-Trecce - Strada Comunale Colle Marchitto, 6  
Sora (FR)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 77.069

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 6.771,07

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.369

**COMUNE DI FONTANA LIRI**

Dove: Centro polivalente - Via Fiume, 22

Fonta Liri (FR)

Tipo di intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 220.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 21.952,42

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 9.897

**COMUNE DI FORMIA**

Dove: "Struttura polifunzionale ricreativo-sociale - Vittorio Foa"

Formia (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 184.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 15.130,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 11148

**COMUNE DI LATINA**

Dove: Centro Diurno per Disabili "Mugilla" - Via Mugilla

Latina (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento

isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 320.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 27.513,45

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 12006

**COMUNE DI SERMONETA**

Dove: Centro civico Monticchio - Via dei Tigli

Sermoneta (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 30.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 2.631,20

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5131

**COMUNE DI VENTOTENE**

Dove: Impianti sportivi comunali di Ventotene - Via Parata Grande snc

Ventotene (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 155.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 14.714,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8699

**IPAB SS. ANNUNZIATA**

Dove: Casa di Riposo "Curzio Salvini", Via Pertinace, 6

Terracina (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 433.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 41.296,97

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 20970

**COMUNE DI SONNINO**

Dove: Scuola elementare e materna di Sonnino Scalo - Via Scalo

Sonnino (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 176.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 15.749,09

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 17238

**COMUNE DI LATINA**

Dove: Palestra Palazzetto dello Sport "Palabianchini" - Via dei Mille

Latina (LT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 824.500,75

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 77.299,10

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 31683

**AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI RIETI**

Dove: Piscina provinciale di Campoluniano - Via Campoluniano

Rieti (RI)

Tipo intervento: impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 196.115,35

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.342,95

**COMUNE DI POGGIO MOIANO**

Dove: Centro Sportivo del Comune di Poggio Moiano - Piscina Coperta

Poggio Moiano (RI)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 600.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 36.640,61

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 54756

**COMUNE DI CIVITAVECCHIA**

Dove: Scuola "Ranalli", Via Terme di Traiano

Civitavecchia (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento

isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 620.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 50.943,39

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 26843

**COMUNE DI CERVETERI**

Dove: Scuola materna Tyrsenia - Via Chirieletti, 1

Cerveteri (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 68.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 5.200,00

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10140

**COMUNE DI CERVETERI**

Dove: Edificio Civile Centro Polivalente Comunale - Via Luni

Cerveteri (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico

Costo complessivo: € 620.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 50.943,39

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 26843

**COMUNE DI CANALE MONTERANO**

Dove: Scuola Elementare "A.Gramsci" - Via Montevirginio

Canale Monterano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 413.229,20

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 3.508,65

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10140

**COMUNE DI LANUVIO**

Dove: Palestra Via Passo della Corte - Via Passo della Corte

Lanuvio (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di condizionamento, impianti di riscaldamento

Costo complessivo: € 200.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 14.265

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 19773

**COMUNE DI FRASCATI**

Dove: Asilo Nido di Grotte Portella - Via Luigi Einaudi 7

Frascati (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 275.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 24.110,06

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10988

**COMUNE DI ARICCIA**

Dove: Palestra Piani F. Papa

Ariccia (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 200.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.175,76

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 6660

**COMUNE DI LADISPOLI**

Dove: Centro diurno per disabili - Via Enrico Berlinguer, snc

Ladispoli (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 112.719

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 9.644,76

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 6535

**COMUNE DI SANTA MARINELLA**

Dove: Scuola media "Giosuè Carducci" - Piazzale Della Gioventù, 1

Santa Marinella (RM)

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 200.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 22.854,55

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10080

**COMUNE DI SANTA MARINELLA**

Dove: Palestra Palazzetto dello sport

Santa Marinella (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 164.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 16.366,67

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 10140

**COMUNE DI CANEPINA**

Dove: Campo Sportivo Comunale Rosato Palozzi - Via Pietro Nenni snc

Canepina (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 200.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 12.698,18

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 20856

**COMUNE DI MAGLIANO SABINA**

Dove: Palestra Palazzetto dello sport Vocabolo Muci - Via dello Sport

Fiano Romano (RM)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 310.700

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 32.230,91

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 34983

**COMUNE DI VIGNANELLO**

Dove: Campo Sportivo Comune di Vignanello - Via del Campo Sportivo

Vignanello (VT)

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico

Costo complessivo: € 74.280

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 9.520

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 15324

**ROMA CAPITALE**

Dove: Casa di Riposo per Anziani

Roma

Tipo intervento: sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 987.438,89

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 89.767,17

**ROMA CAPITALE**

Dove: Casa di Riposo Anziani - Via Rocco Santoliquido 88

Roma

Tipo intervento: sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 512.683,07

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 46.607,55

**ROMA CAPITALE**

Dove: Casa di Riposo per Anziani - Casa Vittoria

Roma

Tipo intervento: sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 499.987,71

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 45.453,43

**ROMA CAPITALE**

Dove: Asilo Nido La Coccinella - Via F. Durante 2

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 730.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 55.230

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5324

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola elementare Motta - Via Camastra, 155

Roma

Tipo intervento: sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 750.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 68.181,82

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola media G. Rodari - Via Niobe, 52

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 651.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 51.459,85

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 17745

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola dell'infanzia ed elementare Alessandro Manzoni - Via Lusitania, 16

Roma

Tipo intervento: sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 1.000.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 90.909,09

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola Media Albert Schweitzer - Via Giuseppe Messina, 31

Roma

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 800.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 72.348,48

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola materna comunale "Isacco Artom" - Via I. Artom, 141

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 369.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 31.959,70

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 12168

**ROMA CAPITALE**

Dove: Asilo Nido e Scuola Dell'infanzia Pescaglia - Via Pescaglia

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 146.500

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 12.403,82

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 2383

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola Dionigio Romeo Chiodi - Via Appiano,15

Roma

Tipo intervento: impianti di riscaldamento, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 415.722,89

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 37.752,66

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola Media Einstein - Via S. Gherardi

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 689.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 64.278,38

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 8660

**ROMA CAPITALE**

Dove: Scuola Elementare Pirandello - Via Cutignano

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, solare termico, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 630.100

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: € 57.380,69

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 5562

**ROMA CAPITALE**

Dove: Asilo Nido "Morgana la Rana" - Via dei Colli Portuensi, 473

Roma

Tipo intervento: solare fotovoltaico, impianti di riscaldamento, isolamento termico della copertura, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 530.000

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: € 46.659,09

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 6338

**ROMA CAPITALE**

Dove: Palestra I.C. ELSA MORANTE plesso Carlo Cattaneo - Via Nicola Zabaglia

Roma

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 484.263,68

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 34.909,37

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4199

**ROMA CAPITALE**

Dove: Palestra I.C. DANTE ALIGHIERI plesso Umberto I - Via Cassiodoro 2/a

Roma

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, sostituzione infissi esterni

Costo complessivo: € 525.801,06

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 38.689,94

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4199

**ROMA CAPITALE**

Dove: Palestra I.C. Winckelmann, plesso scuola primaria - Via Winckelmann

Roma

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 486.997,94

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 36.546,99

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4199

**ROMA CAPITALE**

Dove: Palestra I.C. Bruno Munari - plesso Mauri Angelo

Roma

Tipo intervento: solare termico, impianti di riscaldamento, isolamento termico delle pareti, isolamento termico della copertura

Costo complessivo: € 337.218,97

Risparmio in termini di efficientamento

€/anno: 26.641,35

CO2 equivalente non prodotta (Kg/anno): 4199

# PROGRAMMA

## DI SVILUPPO RURALE DEL LAZIO

2007 - 2013

Attraverso il PSR, nell'ambito del Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale (FEASR), la Regione Lazio ha attivato interventi finalizzati a sostenere il potenziamento del settore agricolo, alimentare e forestale, nonché la conservazione e valorizzazione dell'ambiente e la crescita sostenibile dei territori rurali della regione.

Per l'efficientamento energetico in particolare, nel PSR erano previste tre misure di intervento, attraverso le quali, complessivamente, la Regione Lazio ha finanziato, con quasi 30 milioni di euro, la realizzazione di 145 progetti di investimento presentati dalle aziende laziali.

### Asse I - Misura 121

#### AMMODERNAMENTO DELLE AZIENDE AGRICOLE

Obiettivo della misura è il sostegno alla realizzazione di interventi di ammodernamento delle aziende agricole e l'introduzione di tecnologie innovative per migliorarne il rendimento economico. Le azioni previste sono orientate all'introduzione di nuove tecnologie di prodotto e di processo, all'introduzione di strumenti per il controllo e la tracciabilità del prodotto lungo tutta la filiera, alla promozione della filiera corta e della produzione di energia da fonti rinnovabili.

Per la produzione di energia da fonti rinnovabili, la misura ha finanziato complessivamente 73 progetti di investimento per un totale di 9.402.000 euro.

14 progetti provengono da aziende in provincia di Frosinone, 11 in provincia di Latina, 4 in provincia di Rieti, 19 in provincia di Roma, 25 in provincia di Viterbo.

I progetti finanziati riguardano in massima parte la realizzazione di impianti fotovoltaici effettuata da aziende del settore bovino (5), cerealicolo (6), florovivaistico (5), produzione di latte (8), ortofrutticolo (33), vitivinicolo (5), zootecnico (7), tabacco e altri settori di nicchia (4).

### Asse II - Misura 123

#### ACCRESCIMENTO DEL VALORE AGGIUNTO DEI PRODOTTI AGRICOLI E FORESTALI

La misura ha come obiettivo l'incremento del valore aggiunto dei prodotti agricoli.

Gli investimenti previsti sono finalizzati all'ammodernamento e al miglioramento dell'efficienza delle imprese laziali, all'integrazione tra i soggetti operanti nella lavorazione, trasformazione e commercializzazione dei prodotti, all'introduzione di tecnologie innovative che comportino un minor impatto ambientale.

Nell'ambito dell'efficientamento energetico e della riduzione dell'impatto ambientale, la Regione Lazio, attraverso la misura ha finanziato 15 progetti, di cui 3 in provincia di Frosinone; 5 in provincia di Latina; 3 in provincia di Roma e 4 in provincia di Viterbo.

I progetti finanziati, riguardanti la realizzazione di impianti fotovoltaici per il risparmio energetico e l'utilizzazione di fonti rinnovabili, sono stati promossi da aziende del settore ortofrutticolo (9), aziende olivicole (4), cerealicolo e lattiero-caseario.

Totale investimento ammesso: 4.347.542 Euro

### Asse III - Misura 311

#### DIVERSIFICAZIONE VERSO ATTIVITÀ NON AGRICOLE

La misura intende perseguire la diversificazione delle attività agricole svolte dalle aziende in modo da permettere un'integrazione del reddito e nuove opportunità di occupazione. Tale diversificazione riguarda l'attuazione di attività normalmente considerate non agricole ma strettamente connesse al settore primario: agriturismo, produzione di energia da fonti rinnovabili, artigianato tipico, gestione delle reti turistiche locali, servizi sociali e culturali alla popolazione.

Attraverso la misura, la Regione Lazio ha finanziato 57 progetti di investimento per la realizzazione di impianti fotovoltaici, per un totale di 15.347.000 euro: 2 progetti di aziende della provincia di Frosinone; 12 di Latina; 4 di Rieti; 3 di Roma e 32 del Viterbese.

# 213 MILIONI DI EURO PER IMPRESE ED ENTI PUBBLICI

## EFFICIENTAMENTO, ENERGIA, SVILUPPO SOSTENIBILE.

### IL PROGRAMMA DELLA REGIONE LAZIO FINO AL 2020

Nell'ambito della programmazione unitaria dei Fondi SIE per il periodo 2014-2020 – che individua in 45 azioni cardine le priorità di intervento per uno sviluppo intelligente, sostenibile e inclusivo del territorio laziale in coerenza con la Strategia Europa 2020 – la Regione Lazio dedica quattro azioni cardine alla creazione di sviluppo e opportunità attraverso l'innovazione, in un quadro di sostenibilità e uso intelligente delle risorse, e alla creazione di nuove professionalità green.

Le azioni verranno realizzate attraverso l'utilizzo integrato di tutte le risorse disponibili (europee, nazionali e regionali), per offrire risposte rapide e concrete a cittadini, imprese e soggetti pubblici.

#### **AZIONE CARDINE 10 - RICONVERSIONE DELLE AREE PRODUTTIVE IN AREE PRODUTTIVE ECOLOGICAMENTE ATTREZZATE (APEA) E RIDUZIONE DEI COSTI ENERGIA PER LE PMI**

Migliorare la qualità delle aree produttive e l'efficienza delle imprese che vi operano significa favorire la crescita di nuove filiere produttive legate alla green economy.

**SI RIVOLGE** alle imprese laziali, in particolare quelle individuate dalla Smart Specialisation Strategy regionale: Aerospazio, Scienze della Vita, Beni culturali e tecnologie per il patrimonio culturale, Industrie creative digitali, Agrifood, Green Economy, Sicurezza.

**PERCHÈ** Le attività produttive tradizionali causano l'emissione di inquinanti (CO2 e altri gas serra), utilizzano fonti energetiche non rinnovabili e spesso sono responsabili della dispersione di materiali residui. Occorre perciò avviare una transizione verso la green economy, promuovendo la sostenibilità del-

le produzioni, dell'approvvigionamento energetico e della gestione dei residui. L'istituzione delle APEA (Aree Produttive Ecologicamente Attrezzate) è parte di una strategia per la sostenibilità delle attività produttive, che comprende l'emanazione di nuove leggi e la promozione dell'eco-innovazione nelle infrastrutture e nei servizi come fattore competitivo.

**COME FUNZIONA** La Regione individuerà aree pilota nelle quali sperimentare il processo di riconversione produttiva in senso sostenibile, anche promuovendo accordi tra soggetti pubblici e privati. Sono previsti **incentivi per la riduzione dei consumi energetici e delle emissioni**, anche attraverso l'installazione di impianti per la produzione di energia da fonte rinnovabile per l'autoconsumo; verranno sostenute attività di Ricerca e Sviluppo per lo **sviluppo di nuove tecnologie e di nuovi prodotti e servizi**; verranno finanziate anche azioni per l'adeguamento degli im-

pianti consortili di depurazione dei rifiuti industriali e il loro riciclo.

#### **AZIONE CARDINE 12 - INCENTIVI PER LA RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA EDILIZIA, LA RICONVERSIONE E RIGENERAZIONE ENERGETICA**

La riqualificazione energetica degli edifici pubblici costituisce un'opportunità per ridurre la spesa pubblica, tagliando gli sprechi di energia. Una quota di risorse è dedicata alle imprese agricole e alle aree rurali.

**SI RIVOLGE** ai cittadini e alla pubblica amministrazione, alle imprese agricole e agroalimentari, ai soggetti pubblici.

**PERCHÈ** Sostenere la transizione verso un'economia a basse emissioni in tutti i settori; ridurre i consumi energetici negli edifici e nelle strutture pubbliche o a uso pubblico, residenziali e no; incrementare l'uso delle rinnovabili. Entro il 2020 il Lazio dovrà raggiungere una copertura pari all'11,9% da fonti rinnovabili sul consumo finale lordo.

**COME FUNZIONA** L'azione prevede **incentivi a soggetti pubblici** per: audit energetici; impianti di cogenerazione e trigenerazione ad alto rendimento; reti di teleriscaldamento e teleraffrescamento per la distribuzione di energia; sistemi intelligenti di gestione dell'energia, negli ospedali e negli edifici pubblici; installazione di sistemi di produzione di energia da fonte rinnovabile per l'autoconsumo, associati a interventi di efficientamento energetico. Gli interventi riguarderanno Enti locali, servizi sociali e socio-educativi e strutture sportive. Previsti inoltre **incentivi per imprese agricole e agroalimentari e per i Comuni in aree rurali**, volti a favorire investimenti per l'aumento dell'efficienza nell'utilizzo delle risorse idriche, l'aumento dell'efficienza energetica nei processi produttivi, l'approvvigionamento e l'utilizzo di energie rinnovabili, sottoprodotti, materiali di scarto e residui e materie grezze non alimentari.

#### **AZIONE CARDINE 15 - SOSTEGNO CONDIZIONATO ALLA PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA DA FOTOVOLTAICO E BIOMASSA NELL'IMPRESA AGRICO-**

#### **LA E AGROALIMENTARE**

Riuso degli scarti agricoli e produzione di energie alternative: un intervento a sostegno dello sviluppo sostenibile e dell'innovazione tecnologica.

**SI RIVOLGE** agli imprenditori agricoli e alle imprese agroalimentari del Lazio.

**PERCHÈ** Dall'agricoltura e dall'industria agroalimentare del Lazio deriva una grande quantità di scarti della produzione che potrebbero essere utilizzati per produrre energia (biogas, bioetanolo) e molecole ad alto valore aggiunto (polifenoli, sieroproteine, prebiotici). Inoltre, l'introduzione di nuove tecnologie consente di produrre con minor consumo energetico e dunque con minori costi.

**COME FUNZIONA** L'azione prevede procedure di evidenza pubblica per **selezionare e finanziare i migliori progetti**. Saranno concessi contributi in conto capitale o mediante altri strumenti finanziari.

#### **AZIONE CARDINE 22 - FORMAZIONE PROFESSIONALE PER I GREEN JOBS E PER LA CONVERSIONE ECOLOGICA**

Percorsi di alta formazione per i "lavori verdi", le professioni del futuro: competenze adeguate a rispondere alla domanda di sostenibilità nei diversi ambiti produttivi.

**SI RIVOLGE** a giovani e adulti, occupati e in cerca di occupazione, in possesso di un titolo di studio di istruzione superiore o di una laurea in materie scientifiche, giuridiche, economiche e ingegneria.

**PERCHÈ** La Regione vuole contribuire, attraverso percorsi di alta formazione, a soddisfare la domanda di personale qualificato nelle aree di specializzazione della green economy. L'obiettivo è formare circa 3.000 soggetti.

**COME FUNZIONA** Sono previsti interventi per creare **figure professionali con competenze specifiche** nell'ambito dello sviluppo sostenibile, della tutela ambientale e del risparmio energetico, in raccordo con le attività realizzate nella "Scuola delle Energie" e con Centri di ricerca pubblici e privati. Le attività formative possono essere realizzate da organismi accreditati presso la Regione Lazio o da imprese e altri soggetti qualificati.

La realizzazione di Lazio Energia + è stata possibile grazie al contributo di:

Presidenza della Regione Lazio

Assessorato allo Sviluppo economico e Attività Produttive

Assessorato alle Infrastrutture, Politiche abitative, Ambiente

Assessorato all'Agricoltura, Caccia e Pesca

Assessorato alla Formazione, Ricerca, Scuola e università

Cabina di Regia dei Fondi SIE del Lazio

Le Autorità di gestione Fesr, Feasr e Fse della Regione Lazio

Direzione Regionale Sviluppo Economico e Attività Produttive

Direzione Regionale Agricoltura, Sviluppo Rurale, Caccia e Pesca

Direzione Regionale Formazione, Ricerca e Innovazione, Scuola e Università, Diritto allo Studio

Direzione Regionale Infrastrutture, Ambiente e Politiche Abitative

Lazio Innova