



## LE NOSTRE SPECIALIZZAZIONI

Il **FabLab di Colleferro** è dedicato a progetti innovativi nei **settori di bioarchitettura e bioedilizia**.

La strumentazione di punta è rappresentata dalla Lasercut Co2 per lavorazioni di grande formato, dalla stampante a resina FormLabs Form3, dalla Fresa CNC Mdx50 e dalla stampante 3D CreatBot per materiali ad alte temperature. Inoltre il FabLab è dotato di una completa strumentazione elettronica.

### LE AREE

#### DIGITAL LAB

È l'area produttiva *dedicata alla manifattura*. Una **vera officina creativa** in cui gli associati possono realizzare da sé un oggetto fisico partendo da un semplice file, con macchinari per la fabbricazione digitale.

Sono disponibili inoltre un banco di lavoro attrezzato, un banco elettronico per la realizzazione di progetti elettrici ed elettronici, **3 stampanti 3D** (2 FDM e 1 SLA), **Laser cutter CO2** per l'incisione e il taglio di materiali vari, **plotter di stampa e taglio**, **fresatrice** (a controllo manuale e numerico) e **scanner 3D**.

[Read More](#)

#### INTERACTIVE LAB

Quest'area è *dedicata alle attività di analisi, acquisizione e progettazione, 3D scanning, modellazione solida e di superfici, video, grafica, design di prodotti fisici e virtuali, interactive design e new media*.

Nella sede di Colleferro sono disponibili postazioni dotate di computer Windows per la modellazione 3D e per la realizzazione di progetti grafici e video, tavoletta grafica per il disegno digitale e per il fotoritocco, schede Arduino e Raspberry Pi per la prototipazione rapida.

L'Interactive Lab dispone, inoltre, di strumenti per applicazioni in AR, VR e applicazioni di interaction design, attraverso l'utilizzo di strumenti quali Leap Motion, Oculus, video proiettori per riprodurre ambienti virtuali.

#### TRAINING LAB

È il luogo *dedicato alle attività di formazione connesse alle altre attività del FabLab*.

Il Training Lab è dotato di **tutte le attrezzature** per la didattica

Vai nella sezione **Eventi** e consulta la **programmazione dei prossimi workshop e tutorial** dedicati al design, al making e alla progettazione.

[Read More](#)

## I MACCHINARI

### 3D PRINT - STAMPANTE 3D LDP - ZORTRAX M300



**Tecnologia di stampa:** LPD

**Area di stampa:** 300 x 300 x 300 mm

**Filamenti utilizzabili:** Z-ABS, A-GLASS, Z-HIPS, Z-ULTRAT, Z-PETG

**Stampante 3D mono estrusore.** affidabile, efficiente, garantisce una precisione dimensionale ed una precisa ripetibilità del modello 3D da stampare. L'alta qualità la rende la prima scelta di progettisti e imprese industriali.

### PLOTTER STAMPA E TAGLIO - VERSASTUDIO BN 20



**Tecnologia di stampa:** piezoelettrica

**Area di Stampa/Taglio:** massimo 480 mm

**Risoluzione di stampa:** massimo 1.440 dpi

È una **periferica stampa & taglio compatta e versatile** per realizzare applicazioni grafiche sia per interno che per esterno. La funzione di taglio, integrata, permette di sagomare perfettamente e in maniera automatica le grafiche stampate su **adesivo** o su **materiale termo trasferibile**, per lavori unici e particolari.

### 3D PRINT - STAMPANTE 3D SLA - FORMLABS FORM3



**Tecnologia di stampa 3D:** SLA

**Area di stampa:** 145-145-185 mm

**Materiali utilizzabili:** resina acrilica, simil-ABS, simil-polipropilene, rigido opaco, trasparente, simil-gomma, simil-cera, simil-ceramica.

Stampante 3D professionale compatta, attraverso la tecnologia laser stereolitografia permette la realizzazione, con grande precisione, di oggetti di medie dimensioni, sfruttando uno spazio di lavoro di 145mm

### SCANNER 3D - SENSE 3D SCANNER



**Volume di scansione:** Min 0.2m x 0.2m x 0.2m;  
Max 2m x 2m x 2m

**Dimensioni:** 17.8cm (h) x 12.9cm (wl) x 3.3cm (d)

**Scansiona in 3D sia piccoli che grandi oggetti, persone e scene.** Ha il più ampio raggio di scansione della sua categoria, con impostazioni auto-ottimizzate per piccoli e grandi oggetti.

MILLING MACHINE - FRESA CNC - MONO  
FAB ROLAND MDX-50



**Tecnologia:** SRP

**Area di lavoro:** Lungh. x Prof. x Altezza: 400 x 305 x 100 mm

**Materiali caricabili:** Resine, legno chimico, cera da modellazione, substrati per PCB e altri materiali non metallici.

*E' un modellatore 3D da tavolo a tecnologia sottrattiva.*

Macchina nata per effettuare operazioni di foratura e fresatura in modo automatico importando il disegno generato da un Cad, può essere utilizzata anche **per la realizzazione di circuiti elettronici mediante PCB e di stampi alimentari.**

MACCHINA LASER A CO2 - BODOR  
BCL1309X



**Area utile di lavoro:** 1300 x 900 mm

**Altezza x spostamento piano lavoro:** 300 mm

**Tipo di laser:** Generatore ADCOMM ADCxx preallineato, 10600 nM, tecnologia a CO2 100W

Macchina adatta a **taglio di metacrilati e materiali organici in genere, incisione degli ossidi di metallo (alluminio anodizzato) e particolarmente adatte per il taglio e l'incisione accurata del pexiglass.**

Piano di lavoro mobile motorizzato. Taglio e incisione assistito ad aria con regolazione manuale interno.

STAMPANTE 3D - CREATBOT F430



**Tecnologia di stampa:** LPD

**Area di stampa:** 400 x 300 x 300 mm

**Filamenti utilizzabili:** PLA, ABS, PET-G, HIPS, PVA

**Filamenti industriali:** Glass/Carbon fiber, Nylon+, PC, ASA, TPU/E, PP

**Filamenti altamente performanti:** Metal Fill, Ultem, PEEK

**Stampante 3D doppio estrusore**, affidabile, efficiente, garantisce una precisione dimensionale ed una precisa ripetibilità del modello 3D da stampare. L'alta qualità la rende la prima scelta di progettisti e imprese industriali.

## BANCO DI LAVORO

Il banco di lavoro è attrezzato e dispone di strumentazioni quali:

- **Oscilloscopio TENMA 72-8727 200MHz 4 canali**
- **Generatore di Funzioni GW INSTEK AFG-2125**
- **Multimetri digitali**
- **Stazione saldante ZD-931**
- **Dremel 3000**